

ICS 37.100.99
G 81
备案号:15074—2005

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3767—2004

预热型阴图热敏(CTP)版

Preheated type negative thermal CTP plates

2004-12-14 发布

2005-06-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国感光材料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：乐凯集团第二胶片厂。

本标准主要起草人：夏云勇、赵伟建、杨淮建、潘展。

预热型阴图热敏(CTP)版

1 范围

本标准规定了预热型阴图热敏(CTP)版的技术要求、测试方法、检验规则、包装及标志、贮存和运输条件。

本标准适用于以铝版基为支持体涂布热敏层而制成的预热型阴图热敏(CTP)版。用于以波长830nm为制版光源的热敏计算机直接制版机的制版。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6544—1986 瓦楞纸板

GB/T 17155—1997 胶印印版尺寸

3 要求

3.1 产品性能

产品性能应达到表1规定的指标。

表 1

序号	项 目		单位	指 标
1	表面粗糙度参数 R_a	控制范围	μm	0.40~0.60
		同版内偏差		≤ 0.15
2	氧化层质量	控制范围	g/m^2	3.9 ± 0.2
		同版内偏差		≤ 0.20
3	涂层质量	控制范围	g/m^2	1.80 ± 0.20
		同版内偏差		≤ 0.15
4	溶剂残留率		%	≤ 10
5	抗 IPA 性		%	≤ 20
6	感光性能	预热宽容度	$^{\circ}\text{C}$	≥ 5
7		感度	mJ/cm^2	120~150
8		分辨力	lpi	175(1%~99%的网点齐全)
9	着墨性能		—	合格
10	亲水性能		—	合格

3.2 外观质量

版面应平整、涂层应均匀,无划伤、折痕、气泡、脏点、脱涂以及明显的擦伤、风痕、滴痕等用肉眼直视